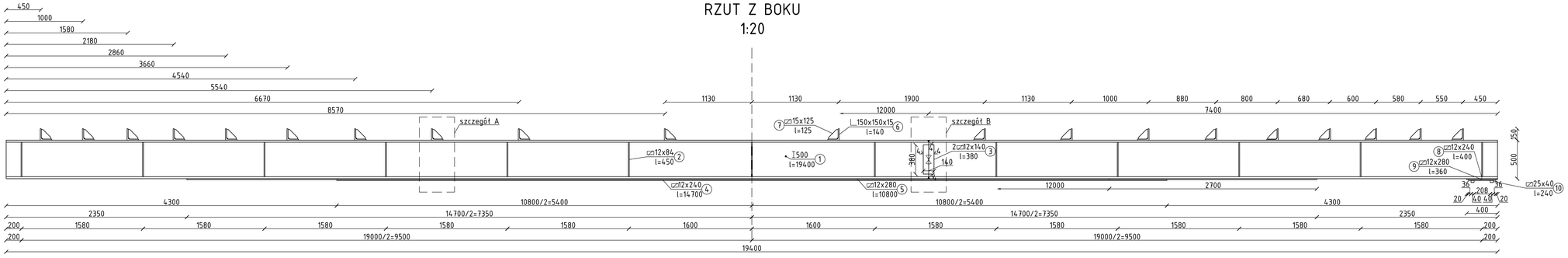
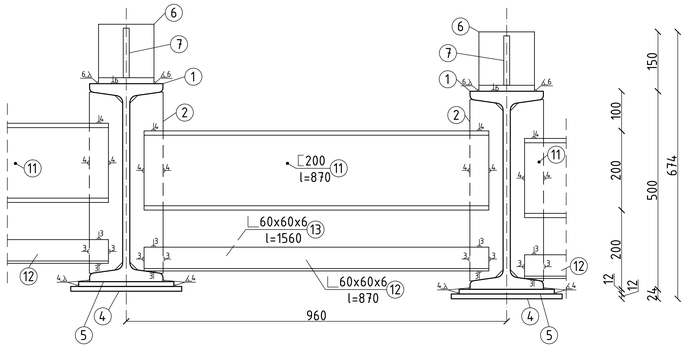
RZUT Z BOKU
1:20

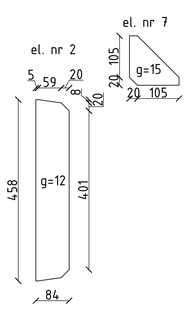


Obciążenie drogowe klasa "C"
wg PN-85/S-10030
Stal S235JR
Elektrody dobierze wykonawca.
Zabezpieczenie antykorozyjne - powłoki malarskie 250 µm.
Powierzchnie stykające się z betonem zabezpieczyć mleczkiem cementowym.

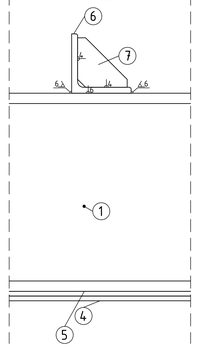
przekrój poprzeczny
1:5



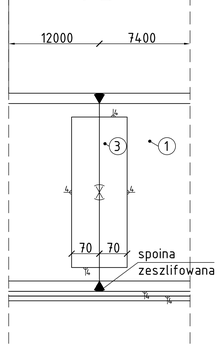
Żebra
1:5



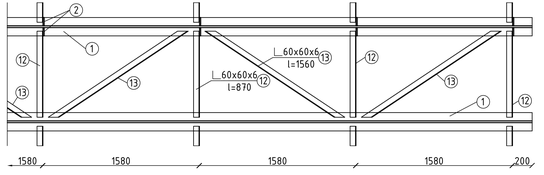
szczegół A
1:5



szczegół B
1:5



RZUT NA WIATROWNICE
1:20



Wykaz stali S235JR dla przęsła

Nr	Element	Ilość	Długość elementu mm	Długość całkowita m	Masa jednostkowa kg/m	Masa całkowita kg	
1	T 500	8	19400	155,200	141,00	21883,20	
2	⏥ 12x84	8x2x13	450	93,600	7,92	741,31	
3	⏥2x140	2x8	380	6,080	13,19	80,20	
4	⏥2x240	8	14700	117,600	22,61	2658,94	
5	⏥2x280	8	10800	86,400	26,38	2279,23	
6	L 150x150x15	8x20	140	22,400	33,77	756,45	
7	⏥ 15x125	8x20	125	20,000	14,72	294,40	
8	⏥2x240	2x8	400	6,400	22,61	144,70	
9	⏥2x280	2x8	360	5,760	26,38	151,95	
10	⏥ 25x40	2x8	240	3,840	7,85	30,14	
11	L 200	7x13	870	79,170	22,00	1741,74	płyta górna łożyska spawanego
12	L 60x60x6	7x13	870	79,170	5,42	429,10	
13	L 60x60x6	4x12	1560	74,880	5,42	405,85	
				Razem		31597,21	
				Dodatek na spoiny 1,8%		568,75	
				Łącznie		32165,96	

PROJEKT BUDOWLANO – WYKONAWCZY
MOSTU DROGOWEGO PRZEZ RZ. SKRWA
W M. ŁUKOMIE

		DATA	PODPIS	RYSUNEK NR 2	SKALA
Projektant	mgr inż. Radosław Pietura upr. bud. nr 41/86				
Opracował	inż. Aleksandra Wojewska			KONSTRUKCJA STALOWA	1:20 1:5
Sprawdzający	inż. Andrzej Rumiankowski upr. bud. nr 507/64				